

■ 科学技術賞

ふじた さかえ

藤田 栄

JFE スチール株式会社 表面処理研究部 部長

腐食促進試験法を用いた自動車防錆鋼板の耐穴あき腐食寿命予測技術の開発

藤田氏は、腐食試験方法の適正化を目的として、北米融雪塩地域を走行した車両を回収、解析して、腐食に及ぼすめっき種、めっき付着量の影響を詳細に解析し、腐食試験方法との相関性について長年にわたって取り組み、めっきと鋼板の腐食速度の比を計算した指標（穴あき腐食指標：PCI）を世界で初めて考案した。本PCIを用いることにより、様々な腐食試験方法の自動車腐食に対する市場相関性を評価し、実車において優れた耐食性を有する防錆鋼板の開発を正確かつ効率的に行うことが可能となった。本技術は、鉄鋼材料を使用する様々な産業分野の材料選定において応用展開が大きい画期的な技術であり、その功績は大きい。

（推薦団体：社団法人 日本防錆技術協会）

（所属・肩書きは推薦当時 敬称略）